

Серия Emkarate RL 717

Смазочные материалы для холодильных компрессоров



Emkarate RL 717 это продукт, разработанный на основе высокоочищенного минерального масла в сочетании с уникальным пакетом присадок. Данный смазочный материал обладает высокой устойчивостью к окислению и низкой температурой потери текучести, что позволяет применять его в широком диапазоне температур. Масло имеет низкую летучесть, что снижает расход смазочного материала и затраты на эксплуатацию.

Emkarate RL 717 особенно эффективно проявляет себя в компрессорах аммиачных холодильных машин с температурой в испарителе больше чем -39°C .

Применения и типы компрессоров

- Аммиачные компрессоры
- Винтовые газовые компрессоры
- Поршневые газовые компрессоры

Особенности и преимущества серии

Окислительная стабильность

Низкая летучесть

Защита от коррозии

Низкая температура потери текучести

Длительный срок службы

Повышение эффективности испарителя

Высокая надежность и сокращение времени простоя

Легкое удаление масла

Процедура испытания	Метод ASTM	Emkarate RL 717
Плотность, г/мл	D4052	0,88
Кинематическая вязкость (сСт), мм ² /с 40°C	D445	69
Кинематическая вязкость(сСт), мм ² /с 100°C	D445	9,1
Индекс вязкости	D2270	100
Температура потери текучести, °C	D97	-39
Температура вспышки, °C	D92	226
Температура воспламенения, °C	D92	246

Эти продукты также доступны в других классах вязкости и в различной упаковке. Результаты дополнительных испытаний предоставляются по запросу. Пожалуйста, свяжитесь с CPI для получения информации.

CPI – мировой лидер индустрии синтетических смазочных материалов, представленный в Северной Америке, Европе, Африке и Азиатско-Тихоокеанском регионе.

В дополнение к серии масел **Emkarate RL 717**, мы предлагаем широкий выбор продукции для Химических, Углеводородных и Воздушных компрессоров, Вакуумных насосов, Гидравлического оборудования, Редукторов, Цепей, Турбин, операций с Природным и Попутным газом, а также для множества применений в производствах, требующих регистрации NSF H1 и H2.